



Brasatura di un tubo di rame

- Obiettivo** Riscaldare un tubo di rame a 815°C per fare una brasatura di un tubo di una pompa.
- Settore** idraulico
- Materiali** Tubo di rame Ø22mm, lega di brasatura
- Temperatura** 815°C
- Frequenza** 200 kHz
- Apparecchiature** Riscaldatori a induzione Ambrell EasyHeat con 10 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 1,5 µF per una capacità totale di 0,75 µF.
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.
- Processo** Si posiziona un anello di lega preformato sul tubo e si posiziona l'assieme all'interno dell'induttore. Dopo 30 secondi di riscaldamento, la lega fonde e penetra per capillarità tra i due pezzi da brasare.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - velocità: il processo avviene in tempi brevi rispetto all'uso di un cannello che richiedeva un tempo di 50 secondi - precisione: il calore viene concentrato nell'area soggetta a brasatura - ripetibilità: il processo è estremamente ripetibile e facilmente automatizzabile - sicurezza: nessuna fiamma libera

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it