



## Ricottura di tubetti di acciaio inox

- Obiettivo** Riscaldare tubi di acciaio inox di diverse dimensioni per la ricottura.
- Materiali** Tubi di acciaio inox di diametri fino a 4mm, spessore fino a 0,3mm, lunghezza fino a 5mm
- Temperatura** 815°C
- Frequenza** 266 kHz
- Apparecchiature** Generatore a induzione Ambrell EasyHeat con un kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore da 0,66  $\mu$ F.  
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.
- Processo** I tubetti vengono alimentati in continuo scorrendo su una guida di ceramica per assicurare il corretto posizionamento del componente. Passano all'interno dove vengono riscaldati in meno di 3 secondi.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - Velocità: l'induzione ha permesso di dimezzare i tempi rispetto a un sistema a gas - Efficienza: l'induzione concentra la potenza solo dove è necessario - Ingombri ridotti: il sistema automatizzato è molto compatto e occupa molto meno spazio di un forno

**Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione**

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380  
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it