Ricottura di un filo acciaio

Obiettivo	Riscaldare la parte centrale di filo di acciaio per un processo di ricottura
Materiali	Filo di acciaio da 1mm
Temperatura	1100°C
Frequenza	350 kHz
Apparecchiature	Generatore a induzione Ambrell EasyHeat 8310 con 10kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente due condensatori da 1,5 µF. Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.
Processo	Il filo viene posizionato all'interno dell'induttore, un pirometro ottico ne legge la temperatura e permette di regolare la potenza del generatore. Il filo viene ricotto in 3 secondi. Il cliente vorrebbe inoltre ricuocere contemporaneamente le due estremità del filo, viene consigliato l'acquisto di due generatori e due induttori.
Risultati	- velocità: i tempi ciclo sono molto rapidi - qualità: il calore viene concetrato solo dove necessario, migliora il controllo del processo - rapidità: è stata fornito il processa una stazione di riscaldo automatica chiavi in mano in tempi molto brevi - riduzione dei costi: il processo, che prima era affidato a un fornitore, viene ora svolto internamente con un una notevole riduzione dei costi
Settore	dispositivi medicali

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it