

## Temprare un filo di acciaio

**Obiettivo** Riscaldare un filo di acciaio per un processo di tempra in continuo ad alta velocità

**Materiali** Fili di acciaio da 3 a 12mm

**Temperatura** 1050°C

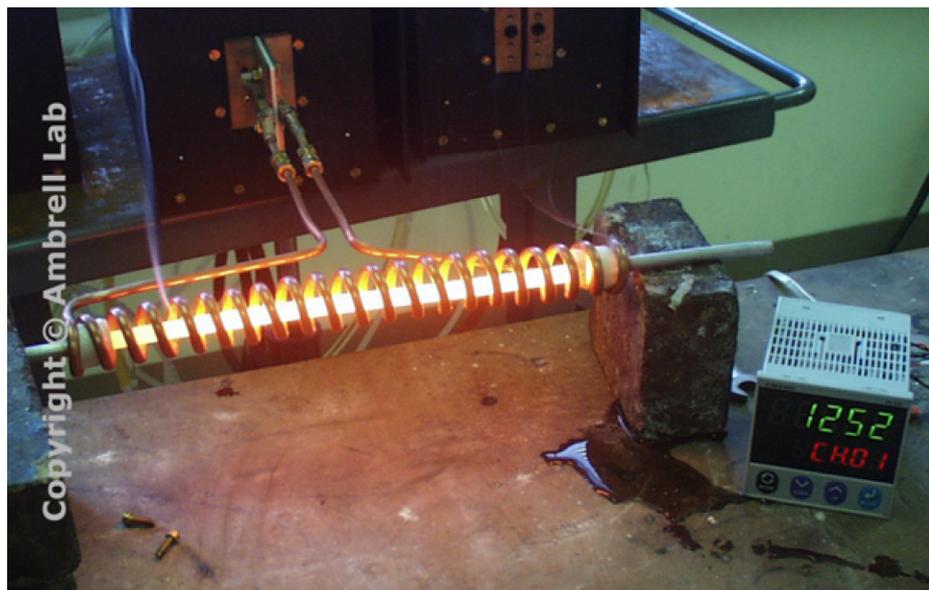
**Frequenza** 90 kHz

**Apparecchiature** Convertitore di frequenza Ambrell a componenti solidi con 65 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 8 condensatori da 1,0 $\mu$ F per un totale di 2,0 $\mu$ F.  
Tre induttori sviluppati appositamente per avere la massima efficienza con tutti i diametri di fili.

**Processo** Il filo viene comandato da una macchina avvolgitrice con una velocità di 6 metri al minuto, passa all'interno dell'induttore e raggiunge la temperatura di tempra.

**Risultati** Il riscaldamento a induzione consente: - Riscaldamento diretto del filo con la massima efficienza energetica - Facile integrazione delle linee di produzione esistenti - Massima velocità nella produzione - Riscaldamento uniforme del filo

**Immagini**



Immagini



---

**Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione**  
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380  
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it