Tempra superficiale di grossi denti di lame

Obiettivo Riscaldare grossi denti di lame in modo da ridurre il tempo ciclo per un processo di tempra superficiale.

Materiali Grosse lame dentate

Temperatura 900°C

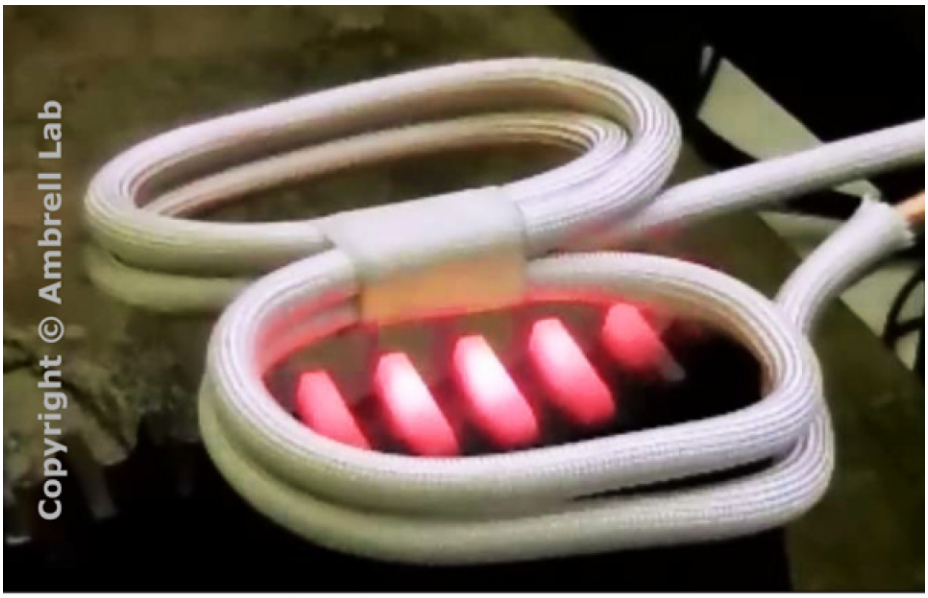
Frequenza 134 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell a componenti solidi 50-150 kHz con 30 kW di potenza. Stazione remota di riscaldo con 8 condensatore da 1,0 µF.
Un induttore a solenoide a due spire con due posizioni di riscaldo progettato appositamente per questa applicazione.

Processo L'induttore è stato pogettato per temprare solo la parte superiore dei denti e non la parte a valle. La lama viene posizionata 3mm sotto l'induttore e viene portata in temperatura con un ritmo di 5 denti ogni 4 secondi.

Risultati - Velocità: il cliente usava già l'induzione ma vuole maggiore potenza per aumentare i ritmi produttivi - Precisione e ripetibilità del processo: grazie all'induzione è possibile riscaldare solo la parte superiore dei denti, con una precisa profondità di penetrazione. - Efficienza: L'induzione è una tecnica estremamente efficiente e offre riscaldamenti istantanei

Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it