

## Asciugare il rivestimento di pistoni di alluminio

**Obiettivo** Asciugare il rivestimento su entrambi i lati di pistoni di alluminio alla velocità di 1" al secondo.

**Materiali** Pistoni di alluminio da 0,45 kg diametro 95,25mm altezza 63,5mm

**Temperatura** 107°C

**Frequenza** 6 kHz

**Apparecchiature** Convertitore di frequenza Ambrell EkoHeat a componenti solidi con 50 kW di potenza.  
Stazione remota di riscaldamento contenente 3 condensatori da 26,8  $\mu\text{F}$  per una capacità totale di 80,4  $\mu\text{F}$ .  
Un induttore progettato e realizzato specificamente per questa applicazione.

**Processo** Viene usato un induttore a canale a tre spire lungo 48cm per riscaldare contemporaneamente 4 pistoni mentre passano al suo interno con una velocità di 1" al secondo. I quattro pistoni raggiungono i 107°C in 40 secondi.

**Risultati** Il riscaldamento a induzione apporta numerosi vantaggi:  $\bullet$  automazione ideale per processi produttivi in linea  $\bullet$  tempi di asciugatura molto brevi e aumento della produzione  $\bullet$  riscaldamento automatizzato, senza occupare un operatore  $\bullet$  distribuzione del calore uniforme

**Immagini**

