



Calettamento di un cuscinetto su una puleggia

Obiettivo Riscaldare una puleggia di alluminio per il montaggio a caldo di un cuscinetto

Settore Automotive

Materiali - Puleggia di alluminio (OD60mm ID40mm H 25mm) - Cuscinetto (ø40mm h 25mm)

Temperatura 240°C

Frequenza 283 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza a componenti solidi Ambrell EasyHeat con 2 kW di potenza equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente 2 condensatori da 0,33 µF, per una capacità totale di 0,66 µF. Un induttore a solenoide a 3 spire realizzato specificamente per questa applicazione.

Processo Per riscaldare la puleggia viene usato un induttore a solenoide a 3 spire. La puleggia viene centrata all'interno dell'induttore e riscaldata a 240°C in 20 secondi. Il diametro della puleggia si espande in modo da superare l'interferenza con cuscinetto e da permetterne un corretto montaggio.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - alte velocità produttive - profilo di riscaldamento preciso e controllato - il processo viene automatizzato e integrato in una cella produttiva - la distribuzione del calore è uniforme lungo il diametro della puleggia

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it