

Sigillatura di tubetti di plastica

Obiettivo Riscaldare l'estremità di tubi di plastica ottenere una chiusura ermetica

Settore Packaging

Materiali Tubetti di plastica \varnothing 19mm lunghezza 63,5mm

Frequenza 185 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat con 4.2 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 1,5 μ F per una capacità totale di 0,75 μ F.
Un induttore sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Per sigillare i tubetti viene usato un induttore incapsulato all'interno di una struttura realizzata appositamente per questo scopo. Per ottenere una corretta giunzione del materiale vengono posizionati due tubetti all'interno della struttura e viene applicata una forza di 3,2 kg in modo da pressare le due estremità. L'induttore fornisce la potenza per 250ms creando una parziale fusione e risolidificazione della plastica.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - alte velocità produttive
- riscaldamento veloce e preciso
- il processo viene automatizzato e non richiede operatori
- distribuzione del calore uniforme

Immagini

