

Fusione di lingotti di piombo per la produzione di poli di batterie

Obiettivo Fondere lingotti di piombo da 13,6 e 27,2 kg per la produzione di poli di batterie

Settore Produzione batterie

Materiali - lingotti di piombo (da 13,6 e 27,2 kg)
- crogiolo ceramico (allumina)

Temperatura 327°C

Frequenza 10 kHz

Apparecchiature Generatore a induzione Ambrell EkoHeat 10 kHz con 50kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 3 condensatori sa 26 μ F per una capacità totale di 80 μ F.
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - nessun tempo di avvio o arresto dell'impianto
- alta efficienza e basso costo dell'energia
- sicurezza e pulizia del processo
- costi dell'impianto più bassi rispetto a un forno
- il processo viene automatizzato

Immagini

