



Rimozione a caldo di una guarnizione di gomma da un paraolio di acciaio

Obiettivo Rimuovere a caldo una guarnizione in gomma in fluorocarbonio da un paraolio in acciaio al carbonio

Materiali - Paraolio di acciaio OD 100mm
- Guarnizione in gomma

Temperatura 650°C

Frequenza 179 kHz

Apparecchiature Sistema di riscaldamento a induzione Ambrell EasyHeat con 2kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 0,66 μ F per una capacità totale di 1,32 μ F. Un induttore a solenoide a due spire progettato appositamente per questa applicazione.

Processo Viene usato un induttore a solenoide a due spire per riscaldare il paraolio metallico. Il componente raggiunge la temperatura in 8 secondi, una volta raffreddatosi è possibile rimuovere la guarnizione in gomma in un solo pezzo.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - Riscaldamento controllato e uniforme, senza riscaldare componenti adiacenti
- Massima velocità produttiva e alta efficienza energetica

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it