



Unione di due metà di un fusto di birra in plastica

Obiettivo Riscaldare una rete metallica per la sigillatura con il contenitore di plastica

Settore Packaging

Materiali - Rete di alluminio
- Fusto di plastica (ID 320mm)

Temperatura 250°C

Frequenza 207 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione a componenti solidi Ambrell con 2,0 kW di potenza equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente 2 condensatori da 0,33 μF per una capacità totale di 0,66 μF .
Un induttore sviluppato specificamente per questa applicazione.

Processo Il processo prevede di riscaldare la rete di alluminio e il contenitore di plastica mentre sono messi in rotazione all'interno dell'induttore. Durante la rotazione una pressa applica una forza sul bordo del contenitore di plastica formando una tenuta tra le maglie di alluminio e la due metà del fusto di birra.
In 35 secondi la rete metallica raggiunge una temperatura di 250°C consentendo una corretta giunzione dei materiali.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - Riscaldamento veloce, ripetibile e affidabile
- Riscaldamento preciso e localizzato delle maglie metalliche
- Facile integrazione in una linea di produzione automatizzata

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it