Sigillatura di barattoli

Obiettivo Riscaldare un sottile disco di alluminio su un barattolo di plastica per la sigillatura. La produzione richiesta è di 90 barattoli al minuto.

Settore Packaging alimentare

Materiali
- Barattolo di plastica ø47mm
- Tappo di plastica
- Disco di alluminio ø20mm

Temperatura 150°C

Frequenza 80 kHz

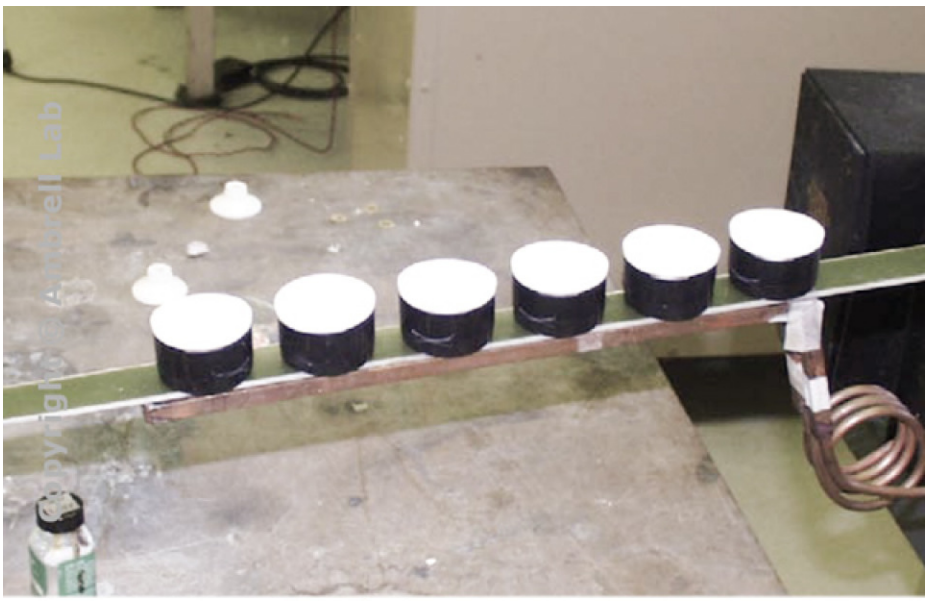
Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell EkoHeat con 30kW di potenza, frequenza 50-150kHz.
Stazione remota di riscaldo contenente 6 condensatori da 1,0 µF.
Un induttore a spira singola lungo 300mm sviluppato specificamente per questa applicazione.

Processo Si posiziona il disco di alluminio all'interno del tappo e si avvita il tappo al barattolo. Il barattolo passa quindi su un induttore per nastri trasportatori a una distanza di 3mm. Il riscaldamento a induzione del disco di alluminio permette di raggiungere la temperatura di 150°C in 3 secondi.

La giunzione plastica/metallo del packaging risulta estremamente robusta. Con un induttore lungo 300mm è possibile sigillare più barattoli contemporaneamente, superando la produzione richiesta.

Risultati Il riscaldamento a induzione apporta numerosi vantaggi produttivi: - Qualità: il disco di alluminio si siglilla con la base di plastica senza rovinare i materiali e rispettando l'integrità dei prodotti
- Velocità: il riscaldamento è molto rapido e soddisfa i ritmi produttivi
- Il calore si genera direttamente all'interno del barattolo chiuso
- La distribuzione del calore è uniforme

Immagini


Copyright © Ambrell Lab

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it