



Calettamento carcassa/statore di un motorino di avviamento in alluminio

Obiettivo Riscaldare la carcassa di un motorino elettrico per il calettamento dello statore in una linea di produzione automatizzata

Settore Automotive

Materiali Carcassa di alluminio (ID 48mm, h 102)

Temperatura 240°C

Frequenza 71 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EkoHeat con 45 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 8 condensatori da 1,0 μ F.
Un induttore a solenoide a 9 spire, sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Il test prevede di riscaldare la carcassa di alluminio e verificarne la temperatura con una vernice termosensibile. Viene inoltre verificata l'omogeneità del riscaldamento. La dilatazione desiderata è di 3mm. L'equipaggiamento Ambrell è stato in grado di portare la carcassa del motore a 240°C in 7 secondi, soddisfacendo le cadenze produttive.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - Velocità: il cliente ha richiesto tempi di riscaldamento molto brevi
- Efficienza energetica: il riscaldamento a induzione è molto più efficiente di un forno e non richiede nessun tempo di start/stop
- Ingombri: il sistema è molto compatto
- Integrazione nella linea di produzione: il sistema può essere facilmente integrato in una linea di produzione automatizzata

Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it