



Montaggio a caldo di una ruota dentata da 300 kg

Obiettivo Riscaldare un ingranaggio da 300 kg, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo massimo di 15".

Materiali Ruota dentata (ID 210mm, OD 600mm, peso 300kg)

Temperatura 110°C

Frequenza 50 Hz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 40RSD Turbo con 8kVA di potenza dotato di gioghi standard e polo circolare per massimizzare il trasferimento di energia.

Processo L'ingranaggio viene inserito in posizione orizzontale nel polo cilindrico del riscaldatore, in modo da poter sfruttare la funzione TURBO. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva l'ingranaggio e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e ingranaggio e ne permette l'accoppiamento meccanico.

Risultati la ruota dentata raggiunge la temperatura di 110°C in 15'00". Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente. Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

Immagini



Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it