



## Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 96 kg

**Obiettivo** Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 23156, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo massimo di 25".

**Settore** Costruzione e manutenzione di macchine

**Materiali** Cuscinetto a rulli orientabili modello 23156 (ID 280mm, OD 460mm, h 146mm, peso 96 kg)

**Temperatura** 110°C

**Frequenza** 50 Hz

**Apparecchiature** Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 38EDS con 8kVA di potenza dotato di gioghi standard.

**Processo** Il cuscinetto viene inserito in posizione verticale nell'apposito alloggiamento del riscaldatore. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.

**Risultati** Il cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 23'00". Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente. Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

### Immagini



Immagini



---

**Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione**  
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380  
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it