



Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 16 kg

- Obiettivo** Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 23130, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo di circa 30".
- Settore** Costruzione e manutenzione di macchine
- Materiali** Cuscinetto a rulli orientabili modello 23130 (ID 150mm, OD 250mm, h80mm, peso 16kg)
- Temperatura** 110°C
- Frequenza** 50 Hz
- Apparecchiature** Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 22ELD con 3,6kVA di potenza dotato di giochi standard.
- Processo** Il cuscinetto viene inserito in una posizione verticale nell'apposito alloggiamento del riscaldatore. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.
- Risultati** Il cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 31'21".
- Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente.
Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

Immagini



Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it