



Brasatura di un morsetto di alluminio

Obiettivo Brasatura di una staffa su un morsetto di alluminio per un contatto elettrico

Settore Produzione di cavi elettrici

Materiali staffa di alluminio (44x17x5,5mm), morsetto (101x20x2,5mm), lega di brasatura

Temperatura 340°C

Frequenza 159 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat con 6 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 1,5 μF per una capacità totale di 0,75 μF .
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Il componente viene preassemblato e inserito all'interno dell'induttore. Viene fornita potenza fino al raggiungimento della temperatura, un distributore di filo provvede quindi ad aggiungere il materiale di apporto.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - capacità di riscaldare con precisione piccole aree entro le tolleranze di produzione - qualità: il prodotto presenta ottime giunzioni, robuste ed esteticamente piacevoli - controllo della temperatura: il calore si distribuisce uniformemente senza surriscaldare gli spigoli - nessuna distorsione del componente

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it