



Brasatura di una corda di acciaio su di un adattatore

Obiettivo Riscaldare un adattatore e una corda in acciaio per la brasatura.

Materiali Adattatore di acciaio, corda di acciaio, pasta fluxante, lega di saldatura

Temperatura 760°C

Frequenza 305 kHz

Apparecchiature Generatore a induzione Ambrell EasyHeat 0224 con 2,4kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori sa 0,33 μF per una capacità totale di 0,66 μF .
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo I componenti vengono ricoperti con la pasta fluxante e vengono assemblati. L'adattatore presenta una cavità in cui viene brasata l'estremità della corda metallica per una lunghezza di 8mm. Viene fornita la potenza e si raggiunge la temperatura di fusione della lega in 30 secondi.
Durante i test preliminar, per riempire la cavità dell'adattatore è stata usata una lega brasante preformata in anell. Inoltre, per ottenere ottimi risultati, si raccomanda una buona pulizia della corda prima della brasatura.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - velocità: il processo avviene in tempi brevi rispetto all'uso di gas - efficienza: tutta l'energia viene concentrata nell'area soggetta a brasatura - ripetibilità: il processo è estremamente ripetibile e facilmente automatizzabile - sicurezza: nessuna fiamma libera

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it