



Ricottura in linea di capsule di acciaio inox

Obiettivo Ricuocere in atmosfera controllata capsule dentali dopo la punzonatura

Settore Produzione di capsule dentali

Materiali Capsule in acciaio inox AISI 304L di diametri compresi tra 7,5 e 10mm

Temperatura 940°C

Frequenza 308 kHz

Apparecchiature Generatore a induzione Ambrell EasyHeat con 3,5 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente due condensatori da 1,5 μ F.
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Le capsule vengono posizionate su supporti di rame scanalati e passano all'interno di un tubo di quarzo riempito con azoto. Il processo avviene in atmosfera controllata in modo da evitare ossidazioni, viene apportata la potenza RF per un tempo di 500ms per raggiungere la temperatura di ricottura.

Risultati Il riscaldamento a induzione apporta numerosi vantaggi: - riscaldamento rapido - controllo del processo e qualità del prodotto finito - facile integrazione in una linea automatica ad alta velocità - soluzione ideale per il riscaldamento in atmosfera controllata

Immagini

