



Ricottura dell'estremità di un albero di un motore idraulico

Obiettivo Ricuocere l'estremità di un albero di un motore idraulico prima di lavorazioni meccaniche successive

Materiali Barra di acciaio Ø19mm, lunghezza 150mm

Temperatura 730°C

Frequenza 259 kHz

Apparecchiature Generatore a induzione Ambrell EasyHeat con 4,2 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore a 1,0µF.
Un induttore svluppato appositamente per questa applicazione.

Processo L'estremità del motore viene ricotta a 730°C all'interno di un induttore a solenoide in 20 secondi.

Risultati Il riscaldamento a induzione permette: - alta efficieza e basso costo dell'energia - riscaldamento molto veloce, controllabile e ripetibile - distribuzione del calore uniforme - alta velocità di produzione

Immagini

