



## Ricottura di bossoli di ottone

**Obiettivo** Riscaldare l'estremità della struttura di munizioni per la ricottura del materiale

**Materiali** Bossolo di ottone 7,62 NATO

**Temperatura** 670°C

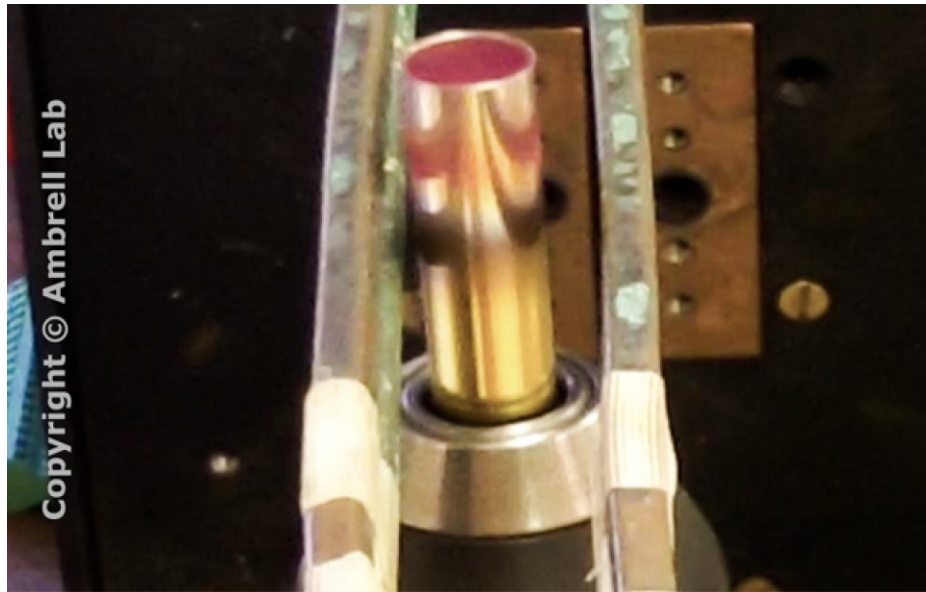
**Frequenza** 113 kHz

**Apparecchiature** Riscaldatore a induzione Ambrell EkoHeat con 30kW equipaggiato con una workhead contenente 8 condensatori da 1,0 $\mu$ F per una capacità totale di 2,0 $\mu$ F. Un induttore sviluppato appositamente per questa applicazione.

**Processo** Viene contruito un induttore lungo 305mm per simulare la reale situazione produttiva dove i bossoli verranno ricotti in lotti. I pezzi vengono fatti girare all'interno dell'induttore durante il riscaldamento per assicurare la massima uniformità. Il riscaldamento avviene in 3 secondi per una produzione totale di 240 bossoli al minuto.

**Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - velocità: il processo avviene molto più rapidamente rispetto a impianti a gas - ripetibilità: l'induzione è facilmente automatizzabile e offre risultati omogenei e costanti - sicurezza: nessuna fiamma libera

**Immagini**



Immagini



AMIND ITALIA

---

**Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione**  
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380  
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it