

Sigillatura di un guscio di Nylon per un modulo filtro per vapori di idrocarburi

- Obiettivo** Riscaldare un anello di guarnizione per sigillare le due metà di un guscio di Nylon di un modulo filtro di vapori idrocarburi a carboni attivi, con lo scopo di ridurre i tempi e i costi del processo produttivo.
- Materiali** Mezzi contenitori a guscio di Nylon, per filtro. Anello di guarnizione di materiale elettricamente conduttore
- Temperatura** Relativamente alla guarnizione : esternamente circa 104°C, internamente circa 260 °C
- Frequenza** 165 kHz
- Apparecchiature** Convertitore di frequenza Ambrell a componenti solidi con 20,0 kW di potenza. Stazione remota di riscaldamento contenente 1 condensatore 0,66 μ F. Un induttore realizzato specificamente per questa applicazione, a 4 posizioni. Sistema di posizionamento e fissaggio delle parti, realizzati dal cliente secondo le proprie esigenze.
- Processo** I moduli filtro sono assemblati con già posizionata la guarnizione. Viene applicata una pressione alle due metà del guscio e viene avviato il ciclo di riscaldamento ad induzione. Dopo 10-12 secondi, il riscaldamento viene interrotto e i moduli vengono rimossi dal posizionatore.
- Risultati** I gusci risultano perfettamente sigillati.
Il cliente con questa innovazione ha ridotto i tempi di produzione del 50% e ha ridotto il costo dei materiali per la sigillatura del 90%.
Sono inoltre stati eliminati rallentamenti e fermi macchina per manutenzione della fase di sigillatura.

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it