

Ricottura connettori a crimpare

- Obiettivo** Riscaldare connettori a crimpare di rame per la ricottura del materiale
- Materiali** Connettori a crimpare di rame di varie forme e dimensioni
- Temperatura** 760°C
- Frequenza** 390 kHz
- Apparecchiature** Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat 8310 con 10kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente due condensatori da 1,0 μ F. Un induttore a pancake a tre spire sviluppato appositamente per questa applicazione.
- Processo** Dopo diverse sessioni di prove viene individuato l'induttore più efficace. Il calore viene distribuito solo dove necessario, in modo omogeneo e con un'alta efficienza energetica. Il tempo di riscaldamento è inferiore a 1,7 secondi.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha apportato numerosi vantaggi al processo: - velocità: il processo è estremamente rapido e efficiente - versatilità: è stato possibile riscaldare parti di diverse forme e dimensioni - sicurezza: non ci sono fiamme libere

Immagini

