

Riscaldamento ad Induzione

Ricottura connettori a crimpare

Obiettivo Riscaldare connettori a crimpare di rame per la ricottura del materiale

Materiali Connettori a crimpare di rame di varie forme e dimensioni

Temperatura 760°C

Frequenza 390 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat 8310 con 10kW di potenza

equipaggiato con una workhead contenente due condensatori da 1,0 μ F. Un induttore a pancake a tre spire sviluppato appositamente per questa

applicazione.

Processo Dopo diverse sessioni di prove viene individuato l'induttore più efficace. Il calore

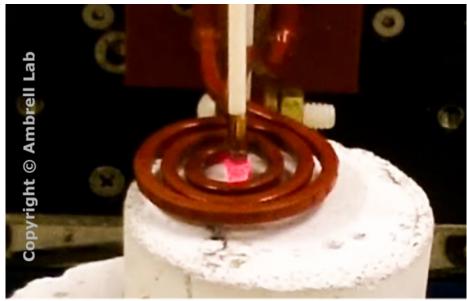
viene ditribuito solo dove necessario, in modo omogeneo e con un'alta efficienza

energetica. Il tempo di riscaldo è inferiore a 1,7 secondi.

Risultati II riscaldamento a induzione ha apportato numerosi vantaggi al processo: - velocità:

il processo è estremamente rapido e efficiente - versatilità: è stato possibile riscaldare parti di diverse forme e dimensioni - sicurezza: non ci sono fiamme libere

Immagini





Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380 info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it