



Ricottura di un dado di serraggio

- Obiettivo** Ricuocere un dado in lega Waspalloy a 1175°C
- Materiali** Dado in lega Waspalloy
- Temperatura** 1175°C
- Frequenza** 362 kHz
- Apparecchiature** Generatore a induzione Ambrell EasyHeat con 3kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore da 0,66 μ F.
In induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.
- Processo** Il dado viene riscaldato a 1175°C in 5 secondi per permettere la ricottura del materiale.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha numerosi vantaggi: - cicli di riscaldamento rapidi, estremamente ripetibili e precisi - distribuzione del calore uniforme - il processo può essere facilmente automatizzato

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it