

Saldatura di due fili di rame su una linguetta di rame

Obiettivo Saldare due fini di rame su dei supporti preinstallati su una linguetta di rame

Materiali linguetta di rame nichelato, fili di rame, lega di stagno

Temperatura 230°C

Frequenza 230 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell EasyHeat con un 1kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore da 1,2 μ F.
Un induttore sviluppato appositamente per questa applicazione.

Risultati Il riscaldamento a induzione permette: - di ridurre il tempo di saldatura - di distribuire uniformemente il calore - di avere saldature di qualità

Immagini

