



Calettamento di un ingranaggio sull'albero di un motore

Obiettivo Riscaldare un ingranaggio di acciaio per l'accoppiamento su di un albero di un motore automobilistico

Materiali Ingranaggio, albero.

Temperatura 260°C

Frequenza 304 KHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell EasyHeat 0224 con 2kW di potenza.
Stazione remota di riscaldamento contenente 2 condensatori da 0,17 μ F.
Un induttore a due spire realizzato specificamente per questa applicazione.

Processo L'ingranaggio viene posizionato all'interno dell'induttore. Viene avviato il riscaldamento e si raggiunge la temperatura di 260°C in 30 secondi.
Un processo automatizzato provvede quindi all'accoppiamento albero ingranaggio nella posizione corretta.

Risultati Il riscaldamento a induzione permette numerosi vantaggi: - Qualità: il riscaldamento è preciso, uniforme e controllato - Velocità: l'ingranaggio viene riscaldato in 30 secondi, con un notevole incremento della produzione - Ripetibilità: il processo è automatizzato e facilmente integrabile nelle linee di produzione

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it