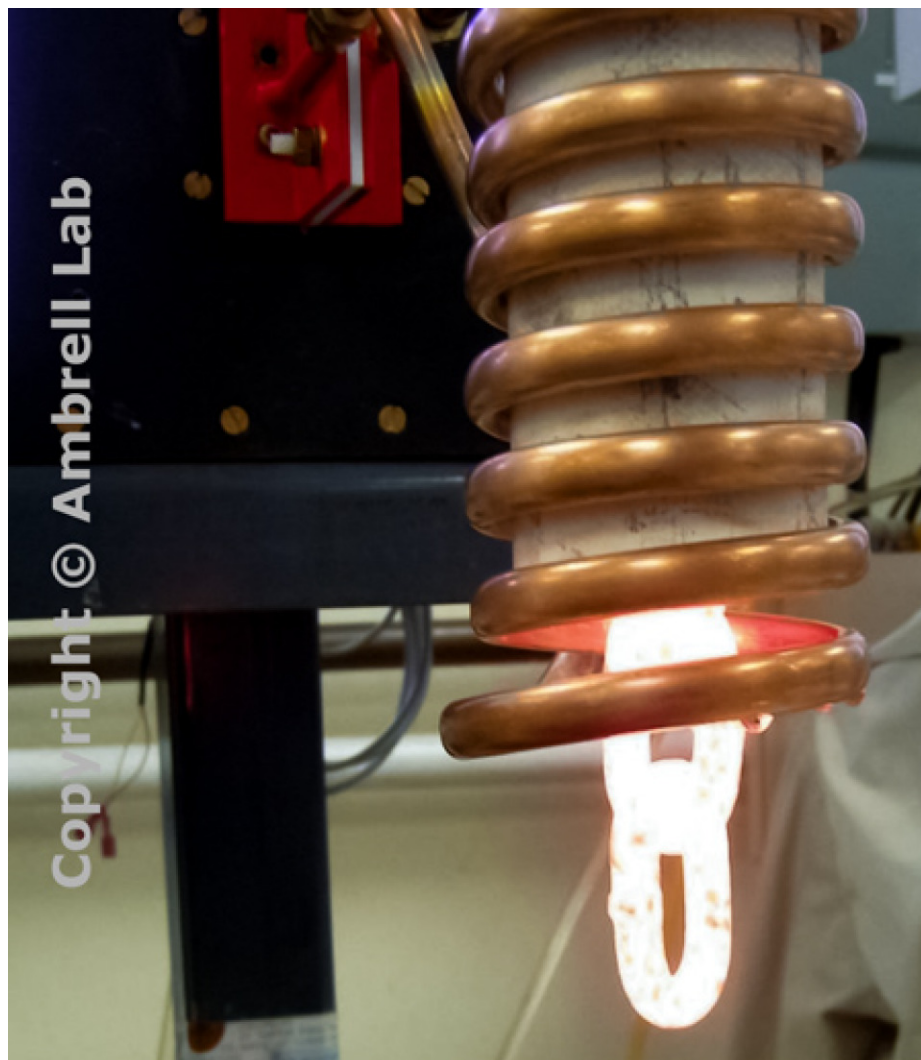




Trattamento di bonifica di una catena

- Obiettivo** Riscaldare le maglie di una catena per un trattamento termico di bonifica.
- Materiali** Catena in acciaio, maglie di 29x48mm spessore 8mm
- Temperatura** 960°C
- Frequenza** 104 kHz
- Apparecchiature** Convertitore di frequenza a stato solido Ambrell EkoHeat con 30kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 4 condensatori da 1,5 μ F per una capacità totale totale di 0,6 μ F.
Un induttore a solenoide progettato appositamente per questa applicazione.
- Processo** La catena passa all'interno di un induttore a solenoide a 20 spire alla velocità di 1m/s per raggiungere la temperatura necessaria per il trattamento di bonifica.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha numerosi vantaggi: - il calore si genera direttamente all'interno della catena permettendo di risparmiare tempo e energia - il processo è estremamente controllabile e facilmente integrabile nelle linee di produzione - la distribuzione del calore è uniforme

Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it