

Piegatura a caldo di un tubo di acciaio

Obiettivo Riscaldare un tubo di acciaio ferromagnetico per un processo di piegatura a 180° a caldo.

Il prodotto finito è il tubo di una caldaia.

Materiali Tubo di acciaio di 2,5" (64mm)

Temperatura 1100°C

Frequenza 8,8 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza a stato solido Ambrell con 250kW di potenza, range di frequenza 5-15kHz equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente 8 condensatori da 6,63 μF per una capacità totale di 53 μF .
Un induttore a canale a 6 spire progettato appositamente per questa applicazione.

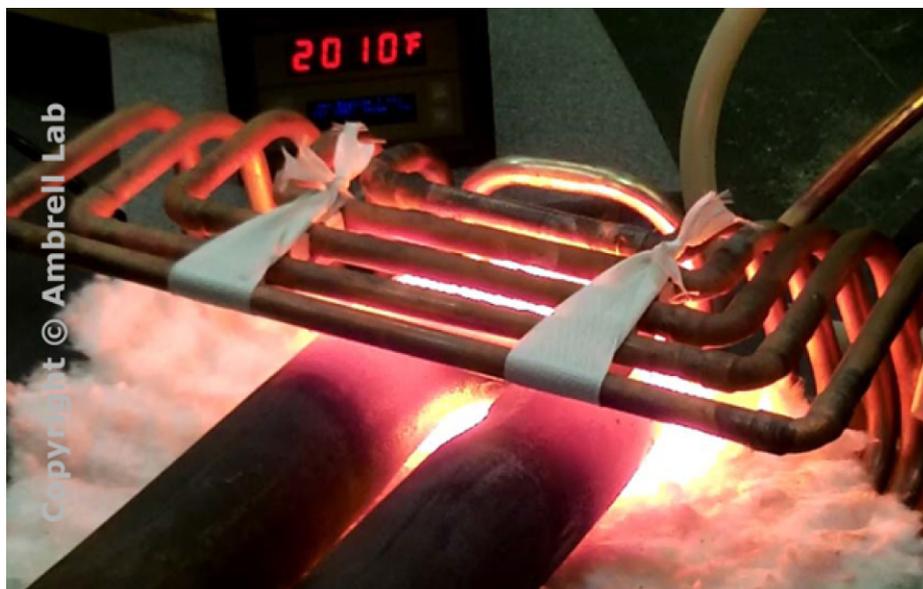
Processo Il tubo di acciaio viene posizionato all'interno dell'induttore e viene raggiunta la temperatura in 120 secondi. Una macchina piegatrice applica quindi la forza necessaria per eseguire una piegatura a 180°.

Risultati Il riscaldamento a induzione apporta numerosi vantaggi: - Velocità: il tubo di acciaio viene riscaldato con estrema rapidità - Ripetibilità: il processo è facilmente ripetibile e facile da integrare in linee di produzione automatizzate - Precisione: l'induzione è in grado di riscaldare solo la porzione di tubo soggetta a piegatura - Efficienza energetica: tutta la potenza finisce nel pezzo istantaneamente, senza tempi di avvio dell'impianto

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it