



Riscaldare un anello di Kovar per la sigillatura un tubo di vetro

Obiettivo Riscaldare un anello di Kovar sigillare un tubo di vetro per un'applicazione sotto vuoto.

Materiali Tubo di vetro

Temperatura 980°C

Frequenza 216 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat con 4 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 1,5 μ F.
Un induttore a solenoide a due spire progettato e realizzato appositamente per questa applicazione.

Processo L'anello di Kovar viene assemblato con il tubo di vetro e posizionato all'interno dell'induttore per essere riscaldato. La temperatura viene mantenuta per 75 secondi per permettere la conduzione del calore al tubo di vetro. A questo punto l'anello viene incapsulato nel vetro e la temperatura viene fatta scendere con una rampa controllata per tre minuti in modo da non rompere il tubo di vetro. Il processo viene registrato nella memoria del generatore un modo da poter essere ripetuto in automatico. Per aumentare i volumi di produzione viene proposto un generatore da 10 kW con un induttore a quattro posizioni in modo da avere 4 sigillature ogni 4 minuti.

Risultati il riscaldamento ha induzione apporta diversi vantaggi: - Velocità: il riscaldamento a induzione è estremamente rapido e riduce al minimo gli scarti di produzione - Ripetibilità del processo, a vantaggio di qualità e ritmi produttivi - Efficienza: l'induzione usa solo l'energia necessaria riducendo i costi energetici

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it