



Forgiatura di barre di diverse dimensioni e materiali

Obiettivo Riscaldare barre di acciaio, acciaio inox, Inconel e titanio di diverse dimensioni con un unico riscaldatore e induttore per un processo di forgiatura.

Materiali Barre di acciaio, acciaio inox, Inconel e titanio. Diametri compresi tra 0.5" e 1", lunghezze comprese tra 2.75" e 8.5"

Temperatura 1000°C

Frequenza 38 kHz

Apparecchiature Sistema di riscaldamento a induzione Ambrell EkoHeat da 35 kW, 15-45 kHz equipaggiato con stazione remota di riscaldamento contenente 4 condensatori da 6.3 µF. Un induttore a solenoide a 9 spire progettato appositamente per questa applicazione.

Processo Ogni barra viene posizionata all'interno dell'induttore, viene riscaldata una porzione di 5" a 1000°C in circa 30-40 secondi a seconda del diametro e delle dimensioni.

Risultati - Velocità: il cliente già usava già sistema a induzione meno prestante, impegnando tre volte il tempo necessario che con l'equipaggiamento Ambrell. - Alti volumi produttivi: minor tempo ciclo significa aumento della produzione - Affidabilità: il precedente sistema di riscaldamento a induzione non era affidabile, Ambrell ha risolto questo problema

Immagini

