

Asciugatura dell'adesivo di un filtro di alluminio

Obiettivo Asciugare l'adesivo all'estremità di un filtro di alluminio.

Materiali Filtro di alluminio, tappi di acciaio, adesivo Plastisol

Temperatura 93°C

Frequenza 277 kHz

Apparecchiature Convettore di frequenza Ambrell EasyHeat a stato solido equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente due condensatori da 0,1µF per una capacità totale di 0,1µF. Un induttore sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Il tappo del filtro in acciaio viene riempito di adesivo liquido e viene assemblato con il corpo di alluminio. Un induttore posto all'estremità del filtro riscalda il tappo per 90 secondi in modo da ottenere una buona solidificazione. Il filtro viene poi capovolto e il processo viene ripetuto per completare l'assemblaggio. Si consiglia al cliente di utilizzare due generatori e due induttori per dimezzare i tempi ciclo.

Risultati Il riscaldamento a induzione fornisce: - Alta velocità di asciugatura e l'incremento della produzione - Bassi costi energetici - Riscaldamento localizzato senza danneggiare i componenti adiacenti - Riscaldamento affidabile e ripetibile

Immagini

