



Brasatura di due tubi di alluminio sulla base di un radiatore

Obiettivo Brasare contemporaneamente due tubi di alluminio sulla base di un radiatore

Materiali due tubi alluminio da 18mm, base del radiatore 250x266x38mm, anelli di lega preformati.

Temperatura 321°C

Frequenza 251 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell a componenti solidi con 10 kW di potenza. Stazione remota di riscaldamento contenente due condensatori da 1,5 μF per un totale di 0,75 μF .
Un induttore realizzato specificamente per questa applicazione.

Risultati Il riscaldamento a induzione apporta numerosi vantaggi: - Brasature a tenuta stagna ripetibili - Incremento della qualità dei prodotti finiti - Riduzione degli scarti di produzione - Uniforme distribuzione del calore - Riscaldamento automatizzato, senza impegnare un operatore qualificato

Immagini



Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it