



## Separazione componente assemblato in acciaio inox e fibra di carbonio

**Obiettivo** Ammorbidire l'adesivo per distaccare componenti assemblati in fibra di carbonio e in acciaio inox

**Materiali** Componenti assemblati in fibra di carbonio e in acciaio inox

**Temperatura** 150°C

**Frequenza** 200 kHz

**Apparecchiature** Convertitore di frequenza a componenti solidi Ambrell con 2,0 kW di potenza equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente 2 condensatori da 0,33  $\mu\text{F}$  per una capacità totale di 0,66  $\mu\text{F}$ .  
Un induttore sviluppato specificamente per questa applicazione.

**Processo** Il componente assemblato viene inserito all'interno dell'induttore. Si accende il riscaldatore a induzione, la corrente RF riscalda i componenti metallici che trasferiscono il calore all'adesivo per conduzione indebolendo il legame con l'insero in fibra di carbonio.

**Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi: - nessun uso di prodotti chimici  
- riduzione dei tempi di disassemblaggio dei componenti  
- alta efficienza energetica e riscaldamento dei soli componenti metallici

**Immagini**

