



Sigillatura di barattoli di crema

- Obiettivo** Riscaldare una lamina di alluminio a 175°C per sigillare il contenitore di una crema cosmetica
- Settore** Packaging, cura della persona
- Materiali**
- Barattolo di plastica da 89mm
 - Tappo di plastica
 - Lamina di alluminio
- Temperatura** 175°C
- Frequenza** 300 kHz
- Apparecchiature** Generatore a induzione a stato solido Ambrell EasyHeat con 1 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatori da 0,66 µF. Un induttore monospira sviluppato appositamente per questa applicazione.
- Processo** Viene utilizzato un induttore monospira che rispecchia il profilo della zona del barattolo da sigillare. Si prepara il barattolo assemblando contenitore, foglio di alluminio e tappo. Si posiziona il componente in prossimità dell'induttore e accende il generatore. In un tempo di 1 secondo si ottiene una sigillatura perfetta.
- Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo -
- Riscaldamento preciso, omogeneo, controllato
 - Qualità
 - Facile integrazione con linee di produzione automatizzate
 - Riduzione dei costi di produzione

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it