



Giunzione di un tappo di plastica su un manico di scopa

Obiettivo Riscaldare il manico in acciaio magnetico di una scopa per la giunzione del tappo di plastica

Settore produzione di scope

Materiali - manico di scopa: tubo di acciaio magnetico $\varnothing 21,6\text{mm}$ spessore 0,64mm
- tappo di plastica

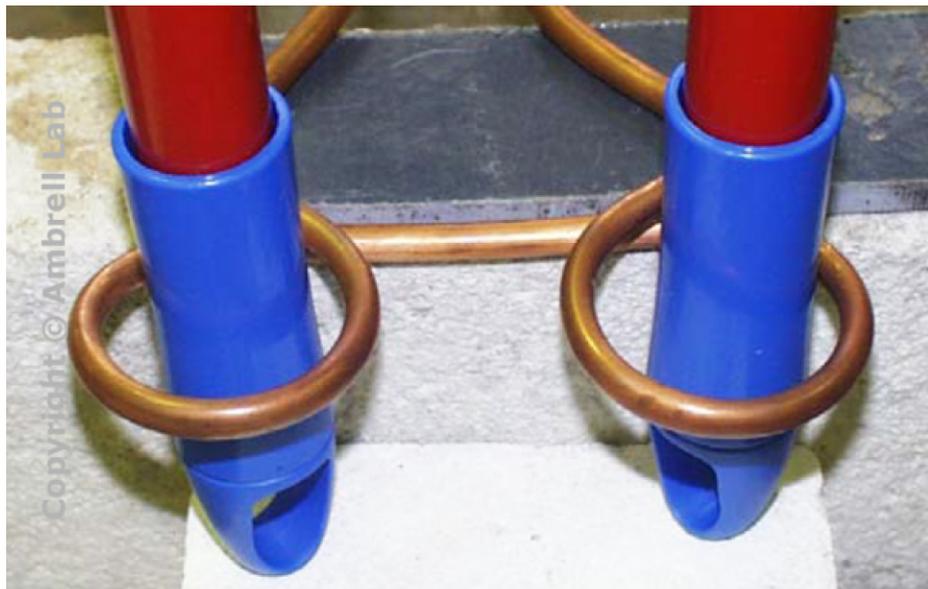
Frequenza 91 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EkoHeat con 15 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente tre condensatori da 1,5 μF .
Un induttore a solenoide a due postazioni di riscaldamento, sviluppato appositamente per questa applicazione.

Processo Il cliente richiede una produzione di 25.000 scope in 8 ore per cui è stato proposto un sistema a induzione con un induttore due postazioni di riscaldamento per incrementare i ritmi produttivi.
I manici di scopa vengono preassemblati con in tappi e inseriti all'interno dell'induttore a coppie di due e riscaldati in un tempo di 800ms. In seguito i componenti vengono raffreddati, un tirante verifica che i due componenti si siano uniti saldamente.
Il ciclo produttivo complessivo richiede 1,8 s per la produzione di due scope (800ms di riscaldamento, 1s per il posizionamento). L'equipaggiamento consente raggiungere e superare la produzione desiderata.

Risultati L'induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - ripetibilità: il processo è estremamente ripetibile, con risultati sempre identici
- produzione: i ritmi produttivi sono molto elevati
- efficienza: la soluzione a induzione AMBrell risulta estremamente efficiente, aumentando la produzione e riducendo i costi energetici
- affidabilità: il sistema garantisce una produzione costante

Immagini



Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it