

Polimerizzazione del rivestimento di cavi di alluminio

- Obiettivo** Riscaldare un filo di alluminio per la polimerizzazione del rivestimento in una linea ad alta velocità.
- Settore** Produzione di cavi
- Materiali** Filo di alluminio da 3,7mm
- Temperatura** 230°C
- Frequenza** 18 kHz
- Apparecchiature** Riscaldatore a induzione Ambrell EkoHeat con 50 kW di potenza, frequenza 15-45 kHz.
Un induttore a solenoide a 40 spire lungo 80cm, progettato e realizzato appositamente per questa applicazione.
- Processo** Durante i test viene utilizzata una vernice termosensibile per verificare il raggiungimento della temperatura desiderata. Nella prova statica il filo si riscalda a 230°C in 3 secondi. Nella linea di produzione sarà necessaria molta più potenza.
- Risultati** Il riscaldamento ha induzione apporta diversi vantaggi: - Velocità: l'induzione è molto più rapida di altri sistemi di riscaldamento come lampade a infrarossi
- Ripetibilità: i risultati ottenuti sono sempre uguali e il sistema può essere facilmente integrato in una linea di produzione
- Ambiente: l'induzione non riscalda l'ambiente circostante

Immagini

