



## Brasatura di un tubo di rame

**Obiettivo** Riscaldare un tubo di rame a 800°C per un processo di brasatura.  
Il cliente ha richiesto un sistema a induzione portatile per la riparazione di perdite di impianti

**Settore** Componenti idraulici

**Materiali**

- Tubi di rame di diverse dimensioni (0,5" - 1,5")
- Manicotti di ottone
- Rivestimento ceramico
- Lega di brasatura in bacchette

**Temperatura** 800°C

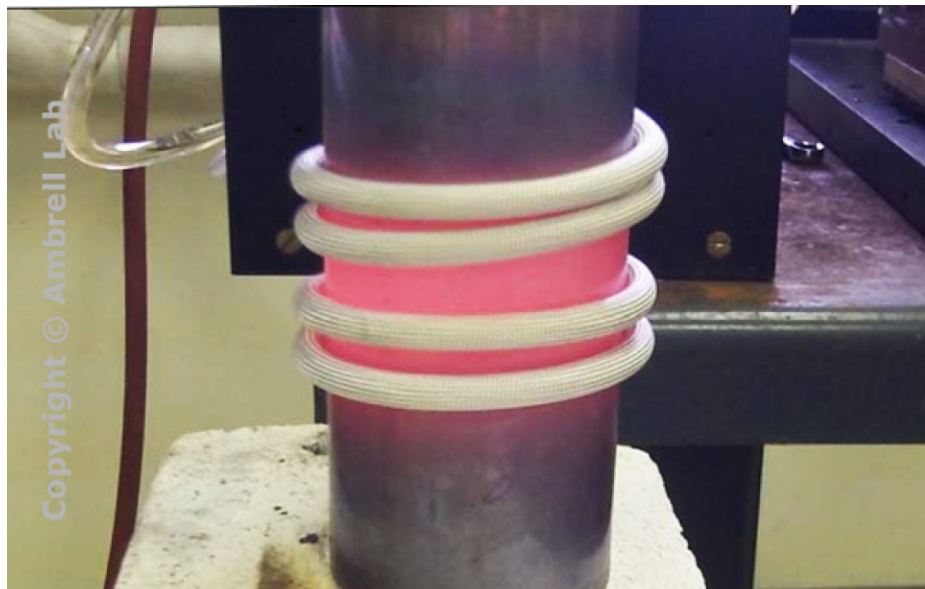
**Frequenza** 120 kHz

**Apparecchiature** Riscaldatore a induzione Ambrell EkoHeat con 15 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore da 5,0  $\mu$ F.  
Un induttore a solenoide sviluppato appositamente per questa applicazione.

**Risultati** Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi:

- Versatilità: il sistema a induzione è in grado di brasare tubi di dimensioni differenti
- Mobilità: il sistema è leggero e posizionato su un carrello mobile
- Velocità: i tubi raggiungono la temperatura richiesta in tempi brevi
- Qualità: i giunti brasati sono omogenei, robusti e resistenti
- Sicurezza: nessuna fiamma libera e fumi nocivi

**Immagini**



Immagini



AMIND ITALIA

---

**Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione**  
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380  
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it