

Smontaggio a caldo di piste cuscinetti per rulli di scorrimento della carta

Obiettivo Riscaldare le piste di cuscinetti di rulli in modo da permetterne la manutenzione

Settore Industria cartiera

Materiali Rulli, piste cuscinetti

Temperatura 130°C

Frequenza 18 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Betex MF Quick Heater con 22kW di potenza dotato di un induttore fisso sviluppato appositamente per questa applicazione. L'induttore riscalda i componenti dall'esterno.

Processo Un induttore realizzato per questo tipo di intervento viene posizionato sulla sede del cuscinetto e fissato con dei supporti. Si posiziona la termocoppia per la lettura della temperatura e si accende il generatore a induzione. In poco tempo il componente raggiunge una dilatazione termica sufficiente ad agevolare lo smontaggio del componente.

Risultati Grazie a questa tecnica è possibile smontare i componenti senza danneggiarli. La manutenzione dei rulli di scorrimento risulta estremamente facile e veloce. Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare i componenti in modo rapido, preciso e pulito.

Immagini

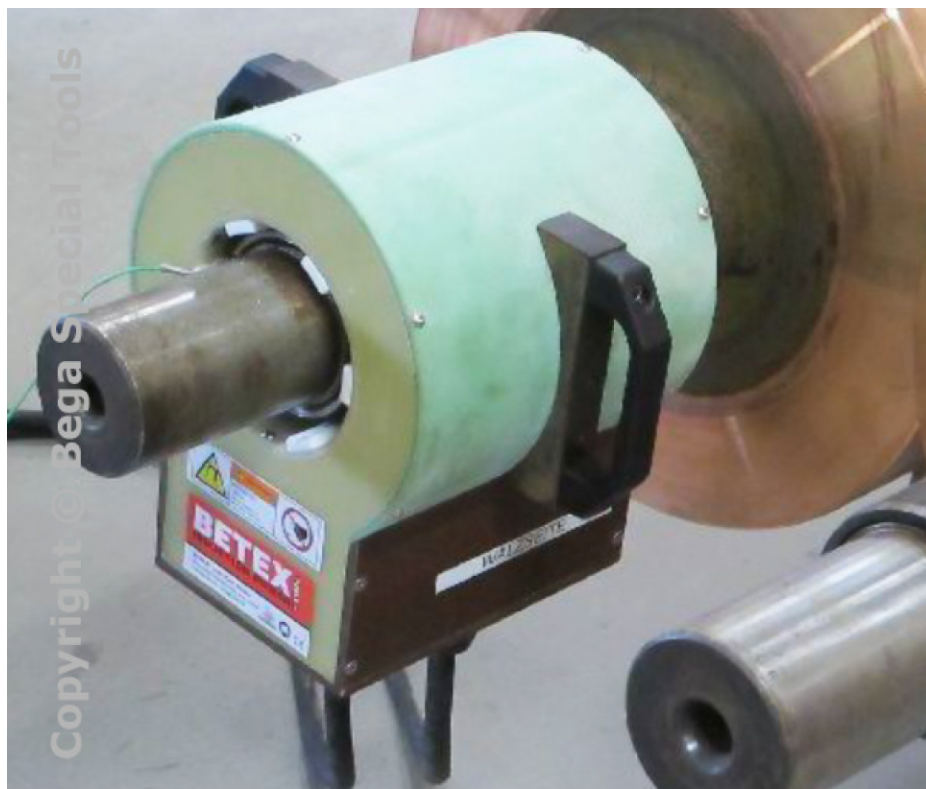


Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it