



Montaggio a caldo del cuscinetto di una puleggia motrice

Obiettivo Riscaldare il foro di una grossa puleggia per il calettamento di un cuscinetto a rulli orientabili

Settore Costruzione di macchine per il trasporto via cavo (funivie)

Materiali Puleggia, cuscinetto a rulli orientabili

Temperatura 120°C

Frequenza 16 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Betex MF Quick Heater con 22kW di potenza dotato di induttore flessibile (cavi riscaldanti)

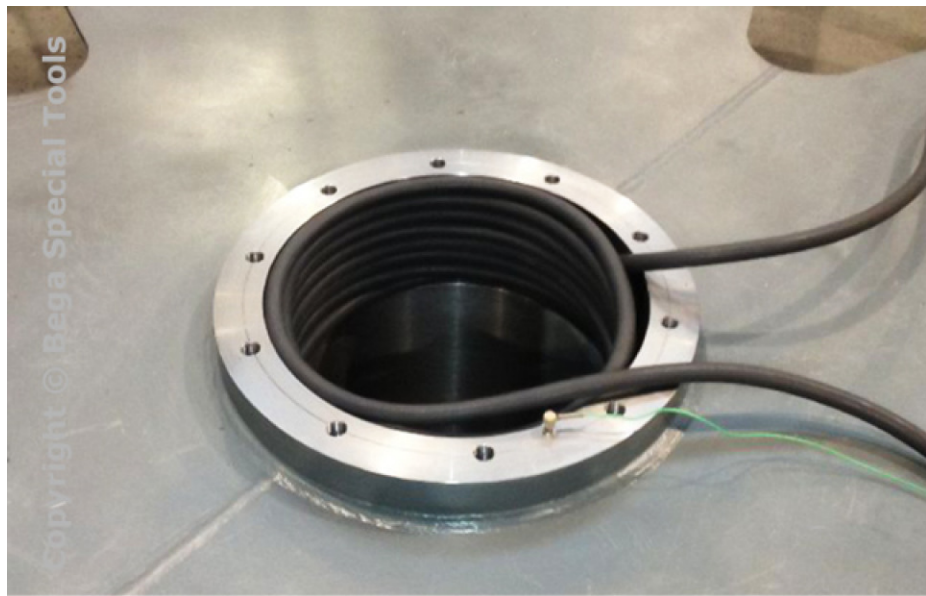
Processo L'induttore flessibile viene avvolto all'interno del mozzo della puleggia in modo da riscaldare la sede del cuscinetto. Viene posizionata la termocoppia per la lettura della temperatura e si accende il generatore a induzione. Al termine del riscaldamento si rimuove l'induttore ed è possibile montare il cuscinetto.

Risultati Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare i componenti in modo rapido, preciso e pulito. L'operazione di montaggio del cuscinetto si è semplificata e i tempi di produzione si sono ridotti significativamente.

Immagini



Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it