

Smontaggio a caldo piste cuscinetti e anelli di tenuta a labirinto

Obiettivo Riscaldare le piste dei cuscinetti e gli anelli di tenuta labirinto da un albero di trasmissione

Settore Manutenzione impianti industriali

Materiali

- Albero di trasmissione
- Piste cuscinetti a rulli orientabili
- Anelli di tenuta a labirinto

Temperatura 80°C

Frequenza 14 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Betex MF Quick Heater con 44kW di potenza dotato di induttore flessibile (cavi riscaldanti)

Processo L'induttore flessibile viene avvolto attorno alle piste dei cuscinetti, viene posizionata la termocoppia per la lettura della temperatura e si accende il generatore a induzione. Al termine del riscaldamento si rimuove l'induttore. A causa del calore il componente si è dilatato in modo da facilitarne l'estrazione. Allo stesso modo vengono smontati i labirinti.

Risultati Le piste dei cuscinetti raggiungono una temperatura di 80°C in circa 10 minuti. Gli anelli di tenuta raggiungono una temperatura di 80°C in circa 5 minuti. Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare i componenti in modo rapido, preciso e pulito. Inoltre, grazie a questa tecnica è possibile smontare i componenti senza danneggiarli.
L'operazione di smontaggio dei cuscinetti si è semplificata e i tempi necessari alla manutenzione si sono ridotti significativamente.

Immagini

