

Montaggio dell'albero del rotore sul telaio di una turbina eolica

Obiettivo Montare a caldo l'albero del rotore e i cuscinetti sul supporto di una turbina eolica.

Settore Costruzione di turbine eoliche

Materiali

- Telaio in ghisa (10 ton)
- Albero del rotore
- 2 cuscinetti a rulli orientabili

Temperatura 110°C

Frequenza 11 kHz

Apparecchiature Due riscaldatori a induzione Betex MF Quick Heater da 22kW di potenza dotati di due induttori fissi sviluppati appositamente per questa applicazione. I due induttori riscaldano gli alloggiamenti dei cuscinetti dall'interno.

Processo

1. I due induttore realizzati per questo tipo di intervento vengono posizionati nelle due sedi dei cuscinetti
2. Si posiziona la termocoppia per la lettura della temperatura sull'area del supporto da riscaldare
3. Si accendono i due generatori a induzione. Gli alloggiamenti si riscaldano fino al raggiungimento della dilatazione termica desiderata
4. Si rimuovono gli induttori
5. Si caletta il primo cuscinetto nel suo alloggiamento
6. Si posiziona il telaio sull'albero dove sono è già stato calettato il secondo cuscinetto

Risultati Il metallo attorno alla sede del cuscinetto raggiunge una temperatura di 110°C in circa 1 ora. Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componenti in modo rapido, preciso e pulito. Si sono ridotti significativamente i tempi di produzione e l'operazione di montaggio si è semplificata.

Immagini

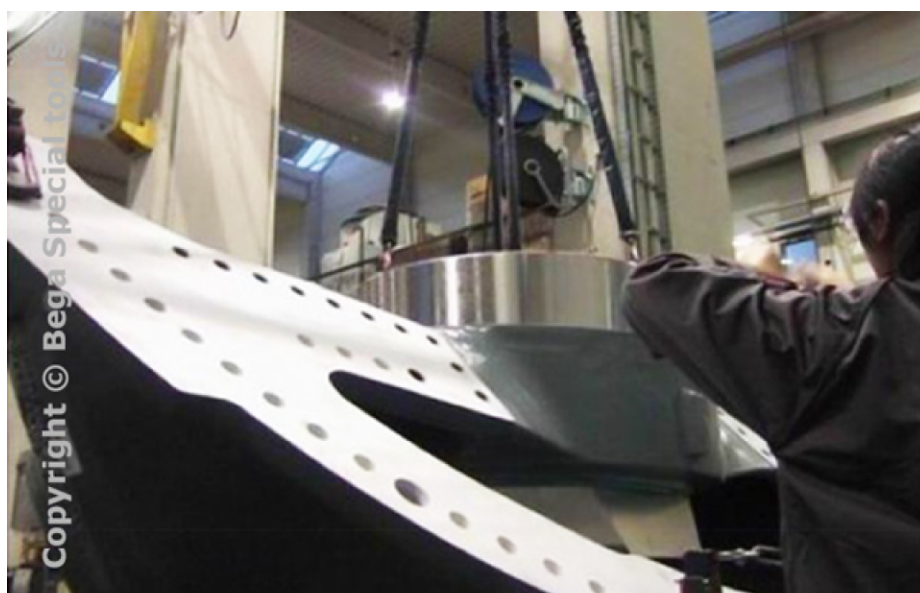


Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Immagini



AMIND ITALIA

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it