



Ricottura di un supporto in acciaio inox per la produzione di utensili odontoiatrici

Obiettivo Riscaldare l'estremità di supporto in acciaio inossidabile fino alla sua ricottura. Il processo deve avvenire senza ossidare il pezzo. Il prodotto finale costituisce un manico per un utensile odontoiatrico

Settore Utensili odontoiatrici

Materiali - Supporto di acciaio inox
- Idrogeno
- Campana di vetro e fissaggi

Temperatura 1040°C

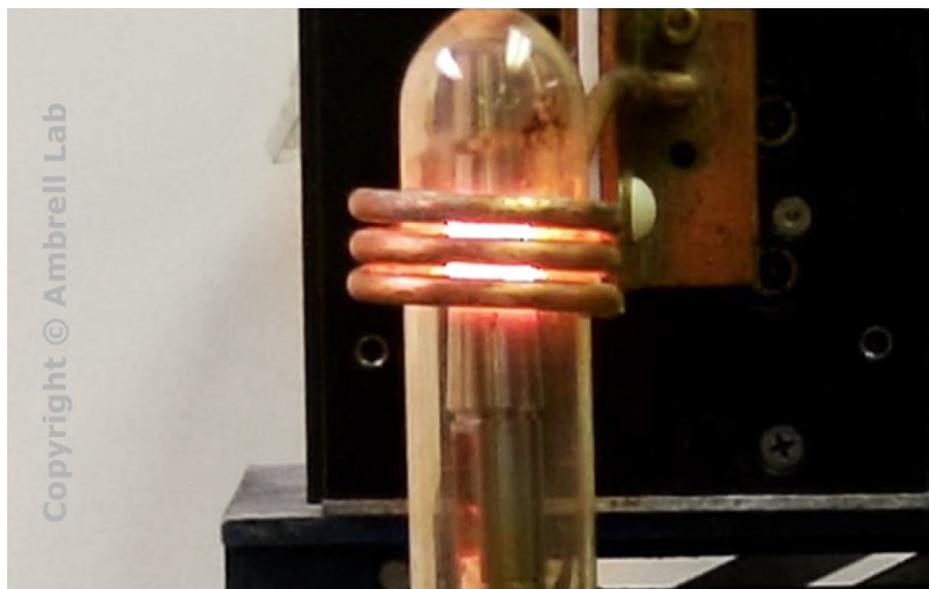
Frequenza 270 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza Ambrell EasyHeat a componenti solidi con 4 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente 2 condensatori da 1,5 μ F, per una capacità totale di 0,75 μ F.
Un induttore a solenoide realizzato specificamente per questa applicazione.

Processo Il supporto di acciaio viene posizionato e fissato a un tubo che porta l'idrogeno. Viene posizionata la campana di vetro in modo da intrappolare il gas, dopo 1 minuto la campana è satura di gas e l'ambiente al suo interno è privo di ossigeno. Quindi può iniziare il riscaldamento del supporto che raggiunge la temperatura di 1040°C in 5 secondi. In seguito al riscaldamento il componente rimane sotto la campana di vetro un minuto per permetterne il raffreddamento.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - Velocità: il riscaldamento è estremamente rapido - Ripetibilità: l'induzione offre la massima precisione nel ripetere il processo. Rappresenta la soluzione ideale per grandi volumi produttivi - Qualità: i pezzi ricotti in atmosfera inerte sono privi di ossidazioni e non richiedono ulteriori decappaggi - Know-how: il cliente ha valutato l'ipotesi di far eseguire da una ditta esterna questa lavorazione, grazie all'aiuto dei tecnici Ambrell è stato possibile mantenere una produzione interna, riducendo i costi

Immagini



Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it