



Brasatura di una sonda per la lettura della temperatura

Obiettivo Riscaldare un filo di acciaio e uno di platino per la brasatura di una sonda per la lettura della temperatura.

Settore apparecchiature medicali

Materiali Filo di platino elicoidale, filo di acciaio, pasta di brasatura

Temperatura 700°C

Frequenza 307 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione a componenti solidi Ambrell con 1,0 kW di potenza equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente un condensatori da 1,2 μ F.

Un induttore sviluppato specificamente per questa applicazione.

Pirometro ottico per la lettura della temperatura.

Sucettore in acciaio e fissato su un supporto di zirconio.

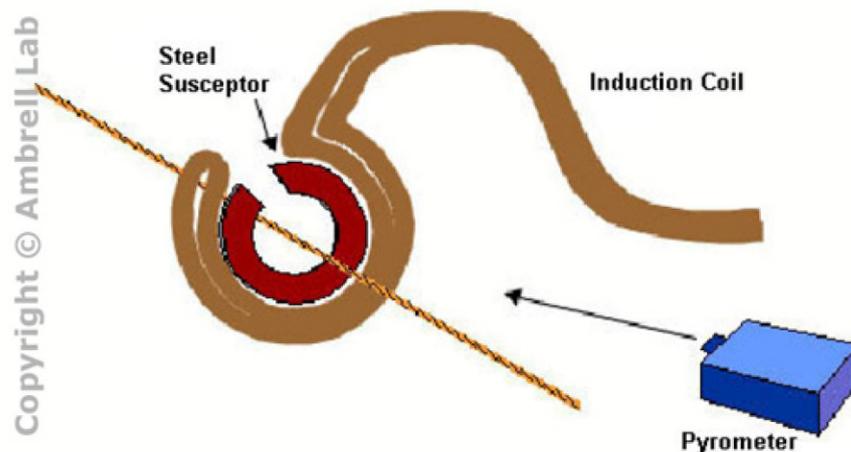
Processo Viene usato un susettore di acciaio sagomato a C e fissato su un supporto di zirconio per assicurare una distribuzione uniforme del calore e per facilitare il carico/scarico dei campioni.

La corrente RF riscalda il susettore in 45 secondi fino al raggiungimento della temperatura di 925°C.

Il susettore viene mantenuto in temperatura mentre si applica la lega di brasatura in pasta su fili preassemblati e si procede al posizionamento all'interno del susettore. Una volta inseriti i fili all'interno del susettore, raggiungono in 3,5 secondi la temperatura di 700°C e lega fonde in modo uniforme e regolare.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - giunti brasati di ottima qualità e privi di ossidazioni - riscaldamento: uniforme, preciso e controllabile - capacità di riscaldamento di piccole aree localizzate - facile ripetibilità del processo

Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it