



Giunzione plastica metallo di un supporti per lenti ottiche su schede stampate

Obiettivo Riscaldare un supporto metallico su una scheda stampata per la giunzione con i supporti in plastica di lenti ottiche.

Materiali Alloggiamento metallico posizionato sulla scheda stampata. Lenti ottiche montate su un supporti di plastica.

Temperatura 205°C

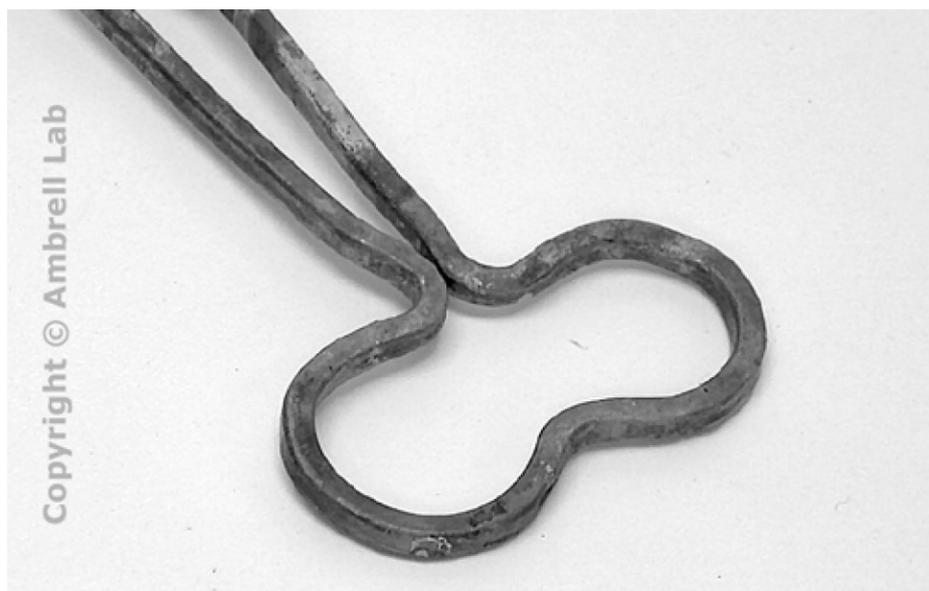
Frequenza 350 kHz

Apparecchiature Convertitore di frequenza a componenti solidi Ambrell con 5,0 kW di potenza equipaggiato con una stazione remota di riscaldamento contenente due condensatori da 1,5 μF per una capacità totale di 0,75 μF .
Un induttore sviluppato specificamente per questa applicazione.

Processo Molto vicino all'area da riscaldare la scheda elettronica è ricca di altri componenti che potrebbero riscaldarsi danneggiando il circuito. Vengono quindi eseguiti diversi test per mettere a punto il processo fino alla definizione della geometria e del posizionamento dell'induttore ottimali.
Viene usata una vernice termosensibile per stabilire le temperature raggiunte nei vari punti.
Il tempo di raggiungimento della temperatura è di 2,0 secondi. La vernice indica il raggiungimento della temperatura ma per lasciare il tempo alla plastica di fondersi correttamente è necessario mantenere la temperatura per 1,5 secondi.
In 3,5 secondi si ottiene una saldatura plastica metallo di qualità, senza danneggiare gli altri componenti elettronici.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo: - miglioramento nella qualità del processo e del prodotto finito - riscaldamento: uniforme, preciso e controllabile - il riscaldamento localizzato del componente facilita l'allineamento della lente

Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it