



Giunzione plastica metallo di un bisturi

Obiettivo Riscaldare la lama chirurgica di un bisturi per la saldatura del manico in plastica.

Settore Attrezzature chirurgiche

Materiali Impugnatura di plastica. Lama chirurgica con supporto $\varnothing 3\text{mm}$

Temperatura 230°C

Frequenza 390 kHz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione Ambrell EasyHeat con 4,2 kW di potenza equipaggiato con una workhead contenente un condensatore da $0,66\ \mu\text{F}$. Un induttore disegnato e sviluppato appositamente per questa applicazione.

Risultati Il riscaldamento a induzione ha portato numerosi vantaggi al processo:
- riscaldamento veloce, preciso e ripetibile - capacità di riscaldamento controllato di piccoli componenti - la distribuzione del calore è uniforme - il processo viene automatizzato e non richiede l'intervento di operatori qualificati

Immagini

