Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 96 kg

Obiettivo Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 23156, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo massimo di 5''.

Materiali Cuscinetto a rulli orientabili modello 23156 (ID 280mm, OD 460mm, h 146mm, peso 96 kg)

Temperatura 110°c

Frequenza 50 Hz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 40RMD Turbo con 12kVA di potenza dotato di gioghi standard e polo circolare per massimizzare il trasferimento di energia.

Processo Il cuscinetto viene inserito in posizione orizzontale nel polo cilindrico del riscaldatore, in modo da poter sfruttare la funzione TURBO. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.

Risultati Il cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 3'30''. Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente.
Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

Immagini

Immagini

Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it