

## Riscaldamento ad Induzione

## Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 64 kg

Obiettivo Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 23148, dilatare il componente

per il calettamento su un albero in un tempo di circa 10".

Settore Costruzione e manutenzione di macchine

Materiali Cuscinetto a rulli orientabili modello 23148 (ID 240mm, OD 400mm, h 128mm, peso

64 kg)

Temperatura 110°C

Frequenza 50 Hz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 38ESD con 8kVA di potenza

dotato di gioghi standard.

Processo II cuscinetto viene inserito un posizione verticale nell'apposito alloggiamento del

riscaldatore. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e

cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.

Risultati II cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 11'50". Il riscaldamento a

induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e

efficiente.

Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del

componente.

## **Immagini**



## Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380 info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it