Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 43 kg

Obiettivo Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 22240, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo di circa 30".

Settore Costruzione e manutenzione di macchine

Materiali Cuscinetto a rulli orientabili modello 22240 (ID 200mm, OD 360mm, h 98mm, peso 43 kg)

Temperatura 110°C

Frequenza 50 Hz

Apparecchiature Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 22ESD con 3,6kVA di potenza dotato di gioghi standard.

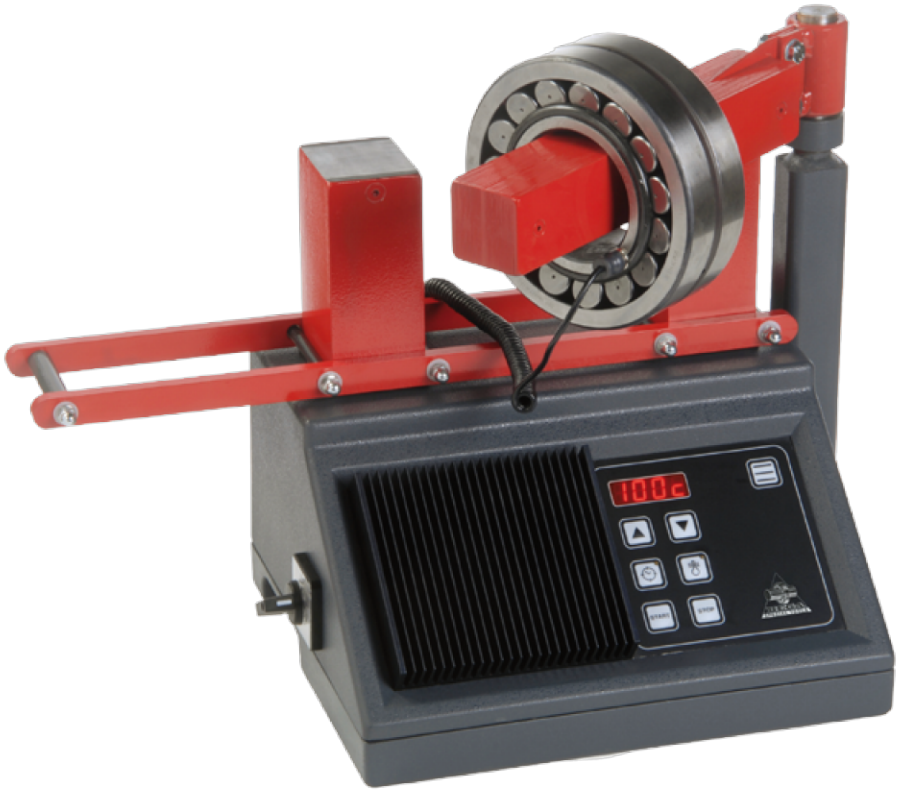
Processo Il cuscinetto viene inserito un posizione verticale nell'apposito alloggiamento del riscaldatore. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.

Risultati Il cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 30'15".

Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente.
Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

Immagini

Immagini



Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione
via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it