

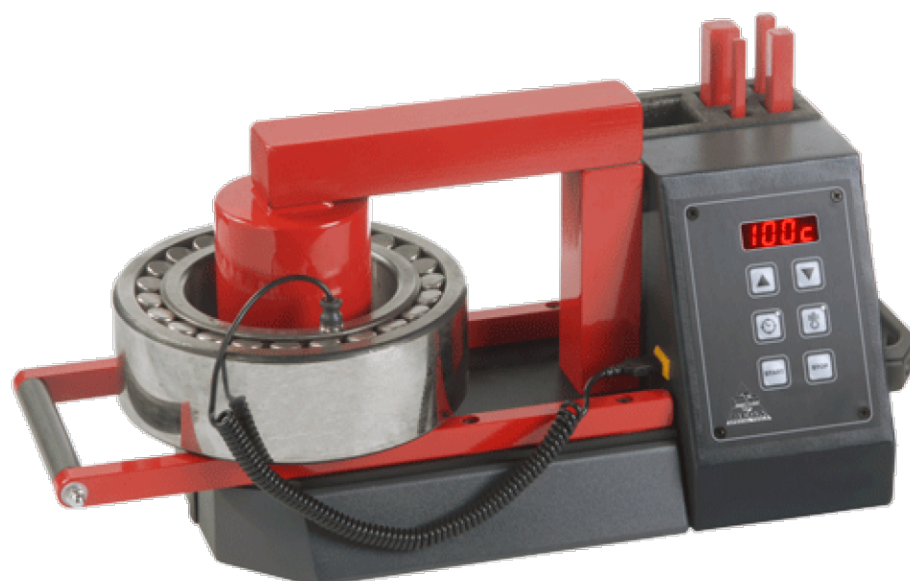


Montaggio a caldo di un cuscinetto a rulli orientabili da 16kg

- Obiettivo** Riscaldare un cuscinetto a rulli orientabili modello 23130, dilatare il componente per il calettamento su un albero in un tempo massimo di 8".
- Settore** Costruzione e manutenzione di macchine
- Materiali** Cuscinetto a rulli orientabili modello 23130 (ID 150mm, OD 250mm, h80mm, peso 16kg)
- Temperatura** 110°C
- Frequenza** 50 Hz
- Apparecchiature** Riscaldatore a induzione per cuscinetti Betex 50/60Hz 24RLD Turbo con 3,6kVA di potenza dotato di gioghi standard e polo circolare per massimizzare il trasferimento di energia.
- Processo** Il cuscinetto viene inserito in posizione orizzontale nel polo cilindrico del riscaldatore, in modo da poter sfruttare la funzione TURBO. Si accende il riscaldatore, al termine del riscaldamento un segnale acustico avvisa l'operatore che preleva il cuscinetto e lo inserisce in posizione nella sua sede. La dilatazione termica è sufficiente a superare l'interferenza tra albero e cuscinetto e ne permette l'accoppiamento meccanico.
- Risultati** Il cuscinetto raggiunge la temperatura di 110°C in 7'26".
- Il riscaldamento a induzione permette di riscaldare il componente in modo preciso, pulito, rapido e efficiente.
Inoltre una corretta procedura di montaggio previene i danni e allunga la vita del componente.

Immagini





Amind Italia sas - Riscaldatori a induzione

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) tel.039 794906 fax 039 8942380
info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it