



## SISTEMI DI RISCALDO A INDUZIONE DI PRECISIONE

# EKOHEAT<sup>ES</sup>

I sistemi di riscaldamento a induzione Ambrell EkoHeat sono la soluzione ideale per un riscaldamento rapido, efficiente, preciso, ripetibile, controllabile, senza contatto ed ecologico.

### Versatile

- Efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie e dimensioni
- Funzionamento semplice per un riscaldamento ripetibile e affidabile
- Workhead con cavo flessibile fino a 30 m
- Funzionamento con controllo remoto via collegamento analogico o digitale
- Riscaldamento efficace oltre il punto di Curie
- Lingua display selezionabile in italiano

### Facile da utilizzare

- Interfaccia utente user-friendly
- Visualizzazione di setpoint, potenza erogata, tensione in uscita, frequenza di risonanza
- Timer integrato
- Dieci programmi preimpostabili
- Facilmente integrabile nelle linee di produzione



## EKOHEAT 35/30

**35**  
kW  
15 - 45  
kHz

EkoHeat è una fonte di riscaldamento versatile e facile da utilizzare per processi di trattamento termico, tempra, fusione, formatura a caldo, saldobrasatura, calettamento, asciugatura e molte altre applicazioni. Progettato per funzionare su un'ampia gamma di frequenze (15-45 kHz), EkoHeat è adatto al riscaldamento di parti di diverse forme e composizioni. Questo sistema è facilmente regolabile permettendo di eseguire operazioni di riscaldamento continuo o cicli brevi senza perdere tempo nella configurazione. La potenza è controllabile tramite il pratico pannello di controllo con display LCD oppure in remoto, servendosi di un segnale di ingresso analogico o digitale; la durata del ciclo di riscaldamento è facilmente controllabile tramite un timer programmabile integrato.

Inoltre è possibile controllare il generatore attraverso segnali di ingresso e di uscita per una facile integrazione con le linee di produzione automatizzate. I riscaldatori ad induzione Ambrell, grazie ad un'efficiente conversione di energia e a un fattore di potenza superiore a 0.9, riducono al minimo gli sprechi concentrando il calore solo dove necessario. La tecnologia EkoHeat permette così di aumentare il ROI (return on investment) e di ridurre i costi energetici se confrontati alle tecniche di riscaldamento convenzionali a gas o a resistenza. EkoHeat è un sistema raffreddato ad acqua che richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad un altro meccanismo per dissipare il calore.

EASYHEAT è contrassegnato dal marchio CE e fabbricato nello stabilimento Ambrell di Scottsville, NY (USA) e certificato ISO 9001:2000

**Amind Italia sas - Distributore esclusivo del gruppo Ambrell**

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) - tel. 039 794 906 fax 039 89 42 380  
email: info@aminditalia.com - www.aminditalia.com - www.ambrell.it



AMIND ITALIA



## Caratteristiche EKOHEAT 35/30

Potenza terminale RF	35.0 kW
Potenza di linea CA	41.0 kVA
Protezione di linea CA	80 A
Frequenza	15-45 kHz
Fattore di alimentazione	0.92
Tensione di linea CA	370-440 o 440-520 V
Display anteriore	LCD monocromatico, 240x128 pixel
Lingua display	EN, DE, FR, IT, ES
Comunicazione seriale	modalità terminale RS485 convertitore RS485/232 opzionale
Timer di processo	integrato da 10 ms - 10.000 s
Cicli di riscaldamento	10 profili programmabili 10 stadi lineari
Tempo di salita RF	< 5 ms
Tempo di regolazione	< 5 ms
Temperatura ambiente	min 5 - max 45 °C
Conformità	marchio CE

### Caratteristiche fisiche

Dimensioni (LxPxH)	generatore 432x721x762 mm workhead 323x510x198 mm
Peso	generatore 68 kg workhead (inclusi cavi RF e tubi H <sup>2</sup> O) 30 kg

### Acqua per il raffreddamento

Portata	min 9.5 + 13.2 lpm
Pressione	min 2.8 - max 5.5 Bar
Temperatura	min 20 - max 35 °C

I dati riportati sono soggetti a possibili modifiche senza preavviso

## EKOHEAT ES



EkoHeat è dotato di display con tastiera programmabile sul pannello anteriore per il monitoraggio, la regolazione del timer e della potenza, le informazioni di diagnostica e la configurazione di sistema. Possono essere preimpostati fino a 10 profili di riscaldamento ognuno avente 10 diverse fasi di regolazione della potenza per realizzare cicli di riscaldamento specifici e ripetibili.



### NOVITÀ

Software for induction process data monitoring and collection. Bring your EkoHeat or EasyHeat to life!



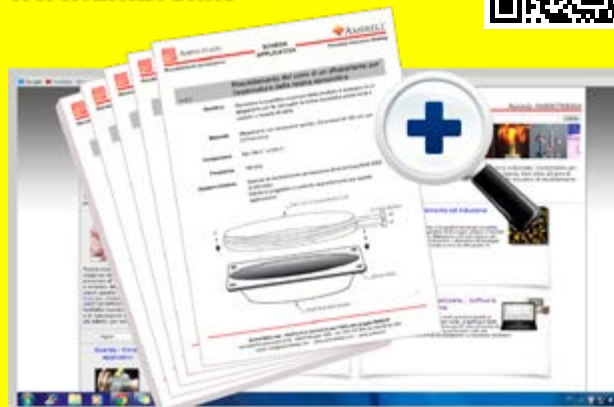
### Opzioni e accessori

- ✔ Unità di refrigerazione acqua
- ✔ Pulsantiera per il comando remoto
- ✔ Interruttore a pedale
- ✔ Regolatore di temperatura o PLC
- ✔ Pirometro ottico
- ✔ Auto-Tap (selezione automatica presa traformatore)
- ✔ Software di registrazione eView

### Servizi

- ✔ Analisi di fattibilità nuove applicazioni
- ✔ Progettazione e realizzazione di induttori
- ✔ Assistenza pre e post vendita
- ✔ Messa in servizio e manutenzione

Attiva il lettore QR Code, inquadra il Tag e visita la numerosa galleria di note applicative Ambrell disponibile sul sito: [www.ambrell.it](http://www.ambrell.it)



**Amind Italia sas - Distributore esclusivo del gruppo Ambrell**

via della Ricostruzione 29 B - 20835 Muggiò (MB) - tel. 039 794 906 fax 039 89 42 380

email: [info@aminditalia.com](mailto:info@aminditalia.com) - [www.aminditalia.com](http://www.aminditalia.com) - [www.ambrell.it](http://www.ambrell.it)